

Durethan® BCF30H2.0EF

PA6-CF30

30%碳纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.1 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.45 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	23000 / 11500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	225 / 135	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	1.7 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	20500 / 11500	MPa	ISO 178
弯曲强度	330 / 200	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	4950	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	50 / 55	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	45 / 40	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	7.5 / *	%	Sim. to ISO 62

性能

Durethan® BCF30H2.0EF

性能	典型资料	单位	测试方法
吸湿率	2.2 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1260 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.02-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	270-290	°C	
模具温度	80-120	°C	